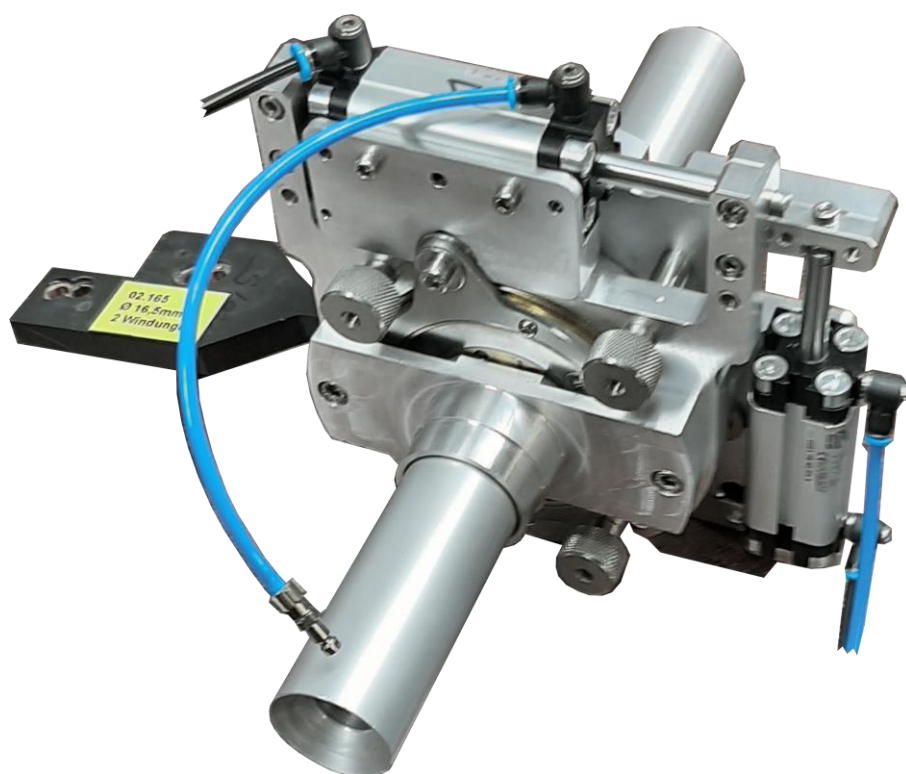


Procesamiento de films y tejidos



Bloque Inductor-Adaptador



Oscilador

BERI.MOD.MAGIC*1

El termo-módulo BERI.MOD.MAGIC durante el procesamiento del cable:

Extraer manualmente un film, un tejido o un revestimiento de un cable normal, coaxial o de alto voltaje es laborioso y requiere mucho tiempo. A la hora de procesar un cable, lo primero es retirar completamente su revestimiento, cosa que puede resultar no deseable para pasos subsiguientes.

El pelado mecánico – por ejemplo, con cuchillas giratorias – queda prohibido dado que no se puede eliminar de forma fiable el riesgo de microlesiones en las capas bajo el film.

El nuevo termo-módulo BERI.MOD.MAGIC que genera calor mediante un campo electromagnético alterno, evita estos inconvenientes. Es de aplicación universal en las líneas de producción o como cabezal en la máquina procesadora existente. La máquina de procesamiento de film BERI.MACH.MAGIC (ver página siguiente) viene con dicho termo-módulo incorporado.

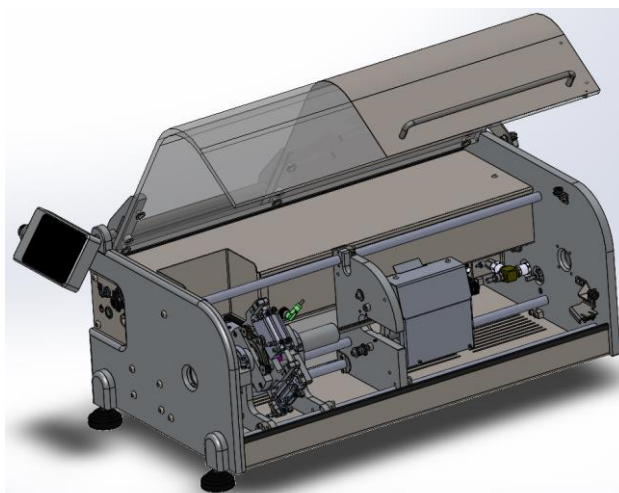
El principio operativo es el siguiente: al calentar las partes metálicas dentro de la manguera, el tubo, el catéter, el cable o cualquier otro medio alargado o lineal, se pre-dañan las capas termoplásticas adyacentes mediante la transferencia de calor. Esto simplifica el proceso de pelado, por ejemplo, en caso de un film, un tejido o cualquier otro material encapado en el paso subsiguiente de procesamiento. El principio operativo también funciona con cables no pelados.



FEINTECHNIK Telf.: +49.(0)251.96115-0
R.RITTMAYER GMBH Telefax: +49.(0)251.624 525
Höltenweg 103 E-mail: info@rittmeier-beri.de
48 155 Münster Web: www.rittmeier-beri.de
Alemania

¹ * Imagen sin unidad de refrigeración. Se requieren aclaraciones técnicas previas para la instalación del sistema.

El siguiente ejemplo muestra la BERI.MACH.MAGIC con el termo-módulo BERI.MOD.MAGIC incorporado.



BERI.MACH.MAGIC con termo-módulo BERI.MOD.MAGIC incorporado

La transferencia de calor origina una pre-lesión, por ejemplo, en el film. Esto permite un pelado sin complicaciones. La particularidad consiste en que el calor se introduce a través del aislamiento del cable no pelado.



Ejemplo Cable AV con film compuesto por partes termoplásticas y metálicas



Ejemplo Cable AV con tejido usado como ayuda de separación



Ejemplo Cable de cobre con capa de laca aislante

Ventajas y particularidades

- Pre-lesión sin contacto de film, tejido (p.ej. en la función ayuda de separación), o en capas aplicadas, tales como barnices² etc.
- Sin necesidad de pelado previo del aislamiento del cable
- Diseño seguro y económico
- Aplicación universal en líneas de producción tanto como cabezal extraíble o integrado en la máquina procesadora existente

Información técnica

Si se requiriese, ofrecemos el sistema completo del termo-módulo BERI.MOD.MAGIC compuesto por:

- La unidad mecánica; el bloque inductor-adaptador; adaptado a las condiciones geométricas, el oscilador, el sistema de refrigeración y el controlador, adaptable a un sistema maestro/esclavo

² Requisito: El film y el tejido (con componentes termoplásticos) o los revestimientos como un barniz, etc., están en contacto directo con las capas con componentes metálicos